

LA INDUSTRIA SIDERURGICA PESADA DEL NORTE DE MEXICO Y SU ABASTECIMIENTO DE MATERIAS PRIMAS

ING. LUIS TORÓN VILLEGAS
Departamento de Investigaciones
Industriales, Banco de México,
S. A. 1963. 240 pp. 52 fotografías
y 19 planos y gráficas.

*L*A obra que, con este título, acaba de publicar el Departamento de Investigaciones Industriales del Banco de México, S. A., es el resultado de estudios llevados a cabo en sus respectivas fuentes por el ingeniero de minas Luis Torón Villegas, secundado por otros miembros del personal técnico del mencionado Departamento, a fin de determinar si los programas de expansión que están llevando a cabo las grandes plantas integradas (Altos Hornos de México, S. A.—comprendiendo la División Consolidada— Fundidora de Fierro y Acero de Monterrey, S. A., y Hojalata y Lámina, S. A.), contarán con un abastecimiento suficiente de materias primas y con un adecuado suministro de otros elementos esenciales. Se pretende que su desarrollo culmine, hacia 1965, en una producción global de tres millones de toneladas de acero al año, incluyendo la de las plantas no integradas que son objeto de un estudio por separado que se publicará en 1964.

En la investigación se pudieron apreciar los posibles volúmenes de producción de materiales semielaborados (productos intermedios) y determinar las futuras necesidades de materias primas esenciales; se hicieron también visitas a los yacimientos abastecedores de las mencionadas plantas y a las minas de carbón para conocer la situación de las explotaciones, su grado de mecanización y los proyectos encaminados a lograr, en el plazo requerido, las producciones que exigirá la operación de las citadas plantas en armonía con sus proyectados desarrollos.

El autor destaca que la capacidad instalada y utilizable se eleva a algo más de 2.8 millones de toneladas anuales de diversos tipos de laminados, de cuyo volumen 2.4 millones corresponden a las dos factorías de Altos Hornos de México, S. A. (incluyendo la División Consolidada) y Fundidora de Fierro y Acero de Monterrey, S. A., y el resto (360,000 toneladas anuales) a Hojalata y Lámina, S. A. Se indica que tales capacidades son potenciales y que, para ser alcanzadas, será menester realizar en dichas plantas las ampliaciones necesarias que eliminen los estrangulamientos existentes en las líneas de producción, am-

pliaciones que podrán realizarse gradualmente, mediante la aplicación de programas acordes con las estimaciones futuras de la demanda de productos siderúrgicos.

El déficit aproximado con que tropezará el abastecimiento de minerales de hierro, se estima por el autor en unas 480,000 toneladas anuales para Altos Hornos y en más de un millón de toneladas para Fundidora, y se subraya la necesidad de efectuar exploraciones complementarias para tratar de aumentar las reservas de manera que pueda asegurarse el funcionamiento de las plantas a plena capacidad para un período mayor que el que es posible con las existencias actuales.

Determina asimismo las posibilidades de abastecimiento de coque y de carbones de cada planta, renglón que parece ofrecer mejores perspectivas en lo que se refiere a Altos Hornos, ya que la capacidad de la planta coquizadora que la abastece es suficiente para satisfacer todos los requerimientos de coque, y que los proyectos de ampliación a corto plazo de las minas permitirán cubrir las necesidades estimadas en 1.160,000 toneladas anuales de carbón todo uno. Habrá que cuidar lo referente a las capacidades y características de las plantas lavadoras que, según el autor, tal vez no cubran las necesidades máximas de tratamiento.

En cuanto a Fundidora, cuyas necesidades de carbón son de 1.3 millones de toneladas anuales, se considera aconsejable la constitución de un complejo formado por minas de gran capacidad, planta lavadora e instalación de coquización.

Por último, se considera en este estudio que sería conveniente establecer unas normas detalladas de calidad de los principales productos de la industria siderúrgica, sometiéndolos a un cuidadoso control de calidad antes de su salida de las plantas, ateniéndose, de ser posible, a las especificaciones internacionales.

El trabajo contiene numerosas fotografías de los diferentes departamentos de proceso de cada una de las plantas visitadas, cuadros y diagramas y un resumen y conclusiones.